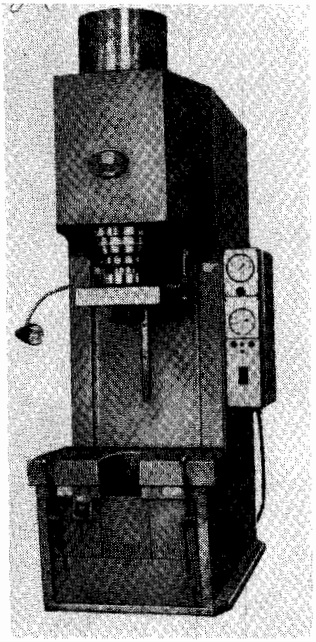
ОРЕНБУРГСКИЙ ЗАВОД ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРЕССОВ «ГИДРОПРЕСС» (головной)

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОДНОСТОЕЧНЫЙ

Модель П6334А



Предназначен для запрессовки, прошивки, монтажных и других работ. Эксцентричное нагружение при работе на прессе не допускается. При установке правильного стола и инструмента возможно выполнение правильных работ.

Применяется в различных отраслях промышленности.

Узлы пресса монтируются на сварной станине С-образной формы. В верхней консоли станины расположен цилиндр, в нижней консоли — механизм переключения управления (двурукое, однорукое). Гидроагрегат установлен внутри станины.

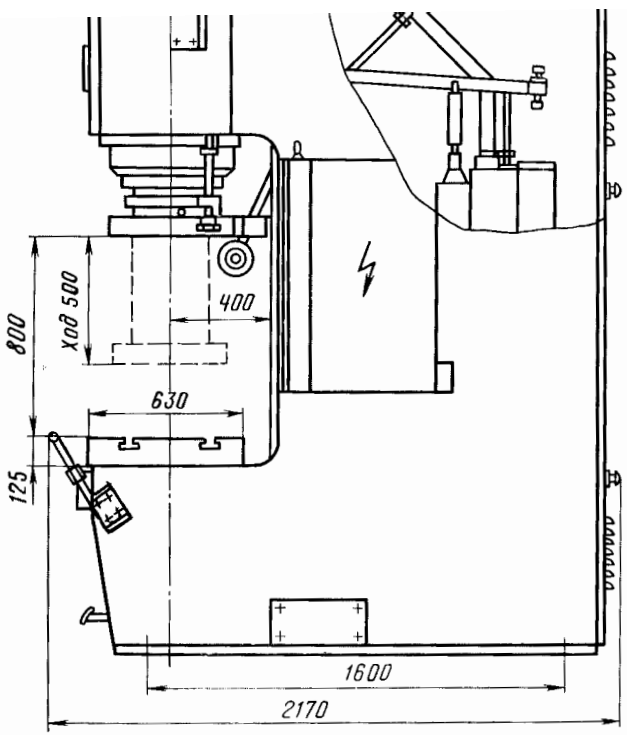
Электрооборудование монтируется в электрошкафу, который расположен на правой боковой стороне пресса. Спереди электрошкафа расположен пульт с приборами контроля, сигнализации и кнопками управления электродвигателем гидроагрегата. Рукоятки управления прессом через механизм управления связаны с распределительным золотником гидроагрегата и ползуном пресса. К нижней консоли станины крепится плита с Т-образными пазами для крепления инструмента и оснастки. Предусмотрено охлаждение рабочей жидкости проточной водой, проходящей по змеевику, встроенному в маслобак гидроагрегата.

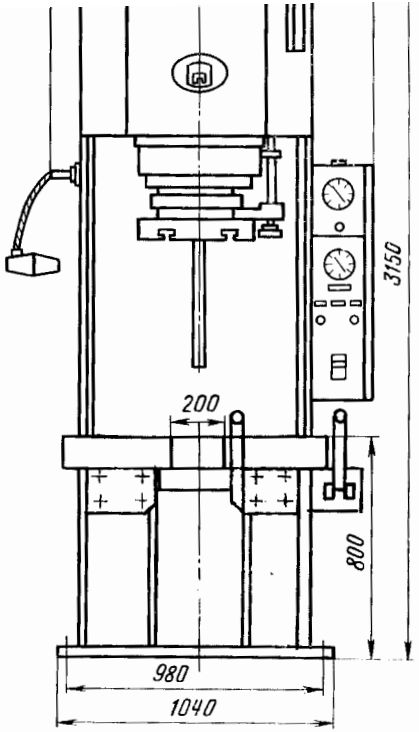
Управление прессом — двурукое и однорукое правое, осуществляется перемещением правой рукоятки.

Электросхема имеет блокировку, осуществляющую немедленное отключение вводного автомата при открывании дверцы электрошкафа.

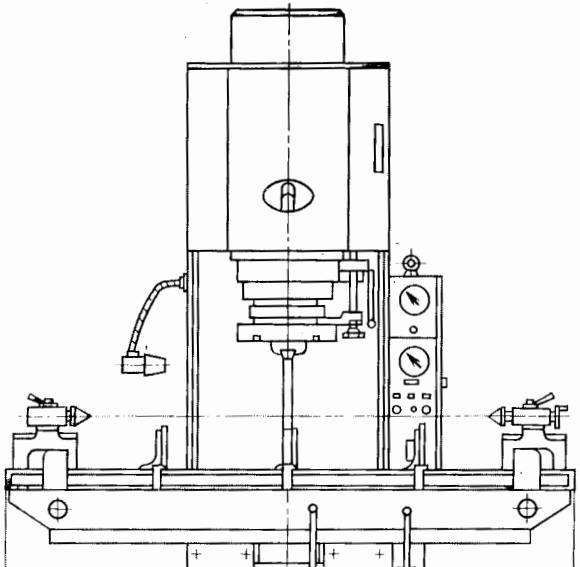
Рабочие органы цилиндра, насосов и гидроаппараты постоянно смазываются рабочей жидкостью — маслом — и не требуют специальной смазки. Оси рычагов управления смазываются пресс-масленками.

Разработчик — оренбургский завод гидравлических прессов «Гидропресс» (головной).

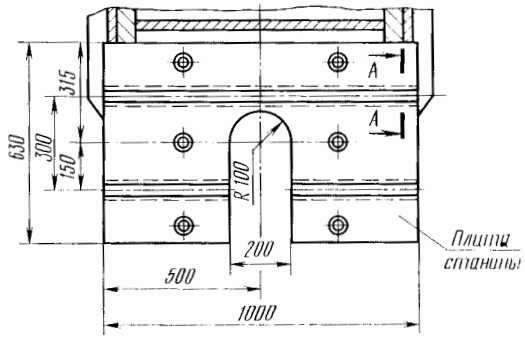


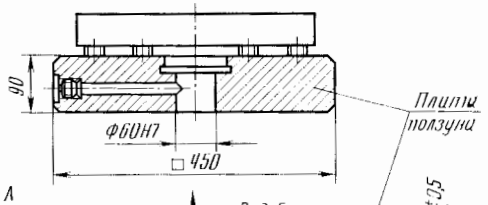


ОБЩИЙ ВИД ПРЕССА С ПРАВИЛЬНОЙ ОСНАСТКОЙ



ЭСКИЗЫ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА





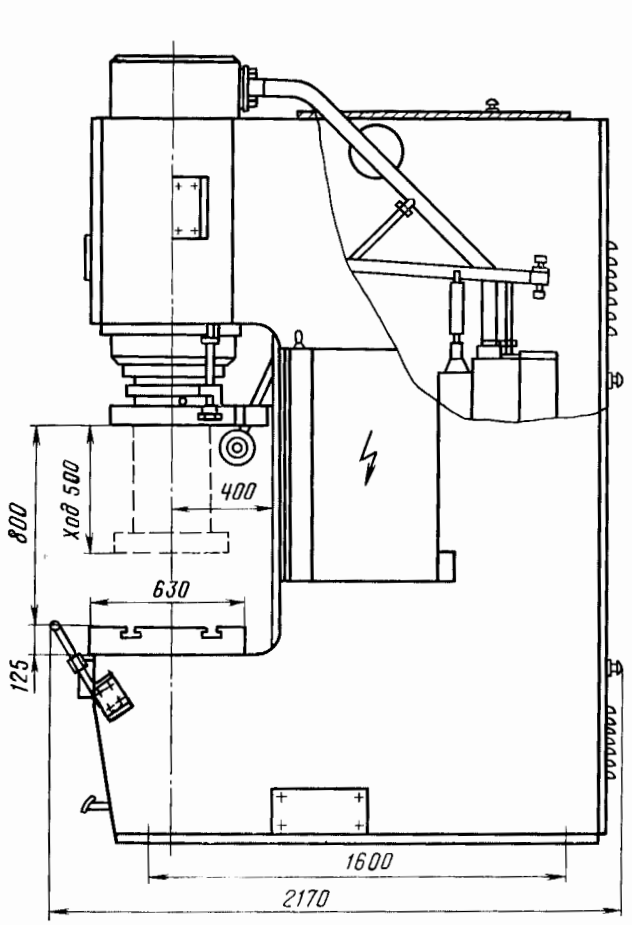
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

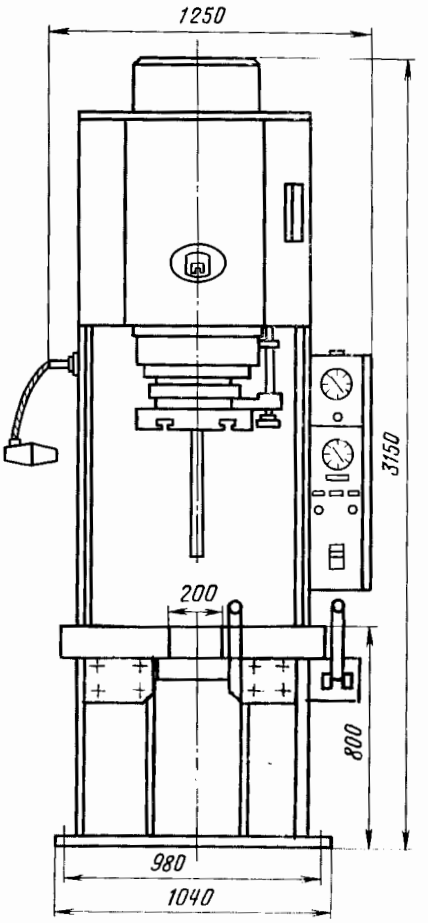
Номинальное усилие пресса, кН	2500
Наибольший ход штока, мм	500
Скорость штока, мм/с, не менее:	
при холостом ходе	29
при рабочем ходе	4,5
при возвратном ходе	70
Наибольшее расстояние между столом и штоком, мм	800
Расстояние от оси штока до станины (вылет), мм	400
Размеры стола, мм	1000×630
Проем в столе, мм	200×415
Размеры съемного правильного стола, мм	2500×600
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота тока, Гц	50
напряжение, В	380
Род тока электропривода пресса	Переменный трехфазный
Напряжение, В:	
силовой сети	380 (переменный)
цепей управления	110 (переменный)
сигнализации	5 (переменный)
цепи освещения	24 (переменный)
Количество электродвигателей	1
Электродвигатель:	
тип	4А180М6У3
мощность, кВт	18,5
частота вращения, об/мин	1000
исполнение	1М3011
степень защиты двигателя	IP44
Габаритные размеры пресса, мм:	
слева направо без съемного правильного стола	1250
спереди назад	2170
высота над уровнем пола	3150
Масса, кг:	
пресса без съемного правильного стола и инструмента	10940
съемного правильного стола	1986
инструмента	264
Категория сложности ремонта:	
механической части $R_м$	15,5
электрической части $R_э$	4,5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

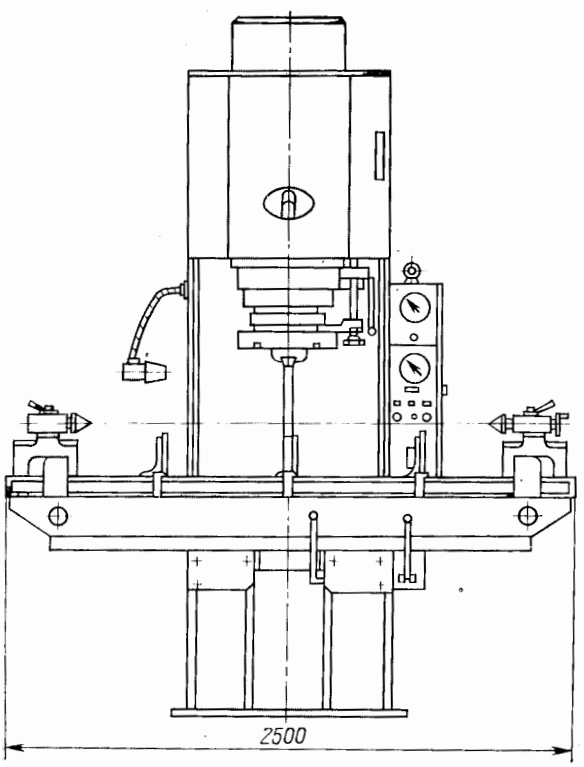
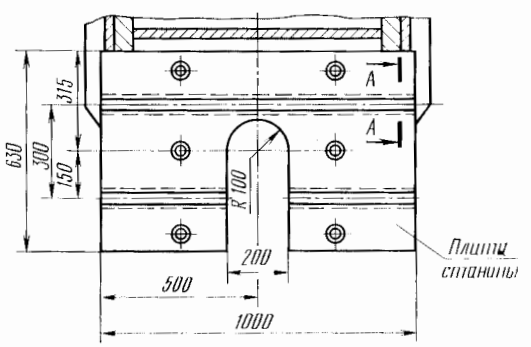
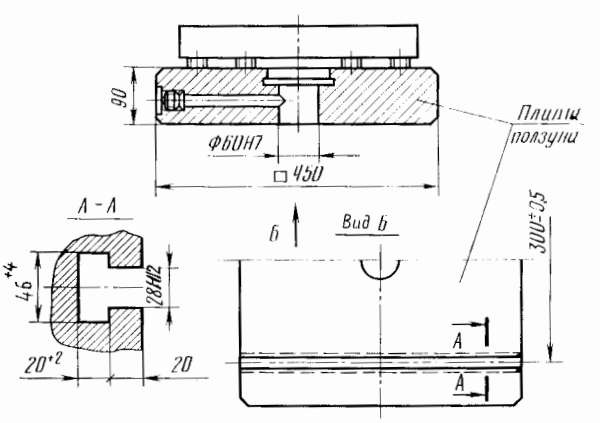
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
П6334А	Пресс в сборе		
Изделия, входящие в комплект и стоимость пресса			
СпТУ2-14-0021—80	Кольцо 008-012-25-2	2	
СпТУ2-14-0021—80	Кольцо 050-060-58-2	2	
ГОСТ 22704—77	Манжета	14	М280×320-2
СпТУ2-14-0022—80	Манжета	2	360×335
ОСТ2-Д81-473	Пружина	1	3×28×25
	Прокладка ОГ57-51-7	2	
ОСТ2-Д81-5—73	Пружина	1	2×25×45
ОСТ2-Д81-5—73	Пружина	1	4×28×120
ОСТ2-Д81-5—73	Пружина	1	1×7×16
ОСТ2-Д81-6—73	Пружина	2	0,8×6×23,4
ОСТ2-Д81-6—73	Пружина	2	1,6×12×46,8
ОСТ2-Д81-6—73	Пружина	1	5×50×206
	Вставка ПВД-2	6	
	Вставка ПВД-4	2	
Принадлежности			
СТП2-К29-73—79	Набор инструмента СКЗ	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ	4	
ГОСТ 11737—74	Ключ	2	
ГОСТ 16984—74	Ключ	1	
ГОСТ 3643—75Е	Шприц штоковый, тип 2	1	
ОД73-72—2	Ключ	1	
Документация			
	Руководство по эксплуатации	1	
	Техническая документация на покупную электро- и гидроаппаратуру	1	
Поставляются по особому заказу за отдельную плату			
П6334А.61.001	Стол	1	
П6334А.62.001	Боек	1	
	Приспособление для правки	1	

ОБЩИЙ ВИД





ОБЩИЙ ВИД ПРЕССА С ПРАВИЛЬНОЙ ОСНАСТКОЙ



ЭСКИЗЫ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА