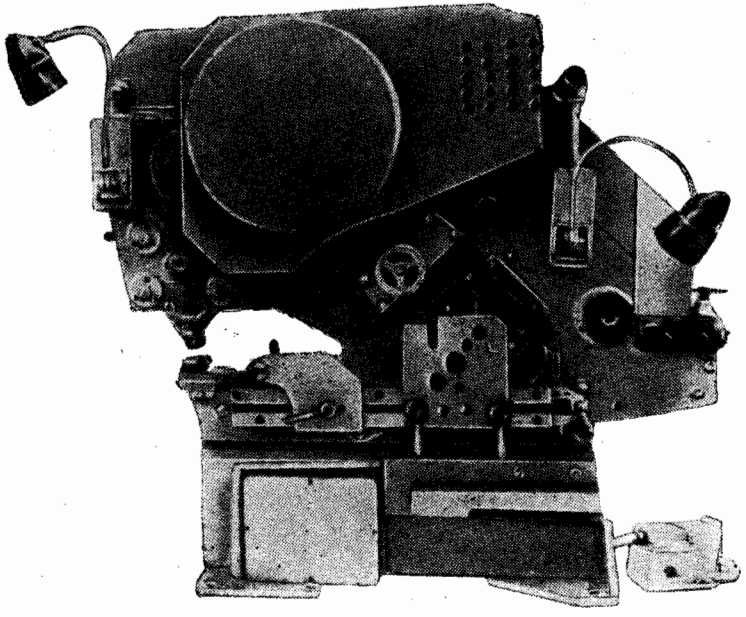
КУВАНДЫКСКИЙ ЗАВОД МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Модель НБ5220



Предназначены для резки листового, сортового и фасонного проката, пробивки отверстий в листовом и фасонном прокате, а также для выполнения зарубочных операций.

Пресс-ножницы комбинированные представляют собой машину, выполняющую операции листовых и сортовых ножниц и дыропробивного пресса. Все три механизма смонтированы на одной станине и имеют общий привод.

Станина сварная и представляет собой два листа — передний и задний, сваренных между собой при помощи проставок и приваренных к основанию.

Привод ножниц от индивидуального электродвигателя через клиноременную и зубчатые передачи двум эксцентриковым валам — ножниц сортовых и листовых и дыропробивного пресса.

Ползун дыропробивного пресса приводится в движение через шатун и качающийся балансир.

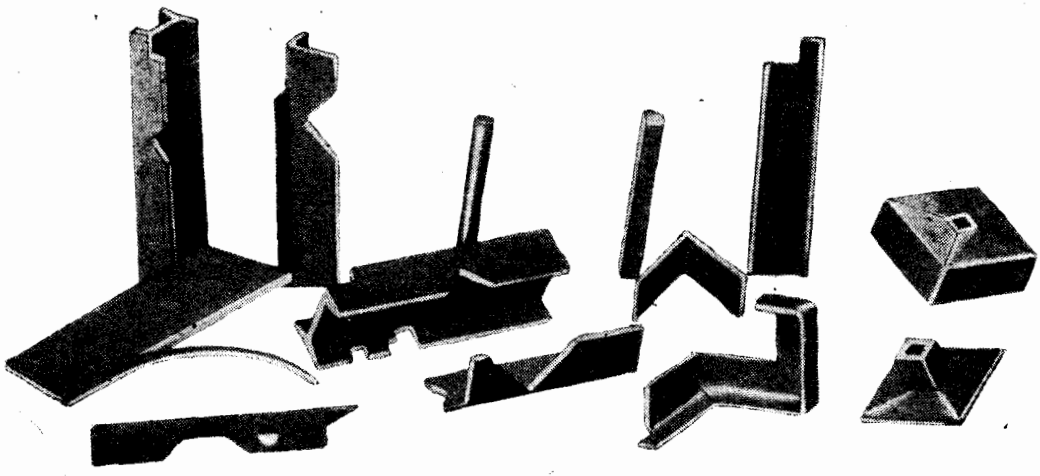
Зарубочное устройство ножниц представляет собой вырубной штамп гильотинного типа.

Верхний нож крепится к сортовому ползуну, а нижний — на вставке, прикрепленной к станине. Для предотвращения сдвига разрезаемого материала ножницы снабжены прижимами.

Электросхема обеспечивает работу ножниц на одиночных и автоматических ходах.

Управление пресс-ножницами ручное и педальное.

Смазка комбинированная.

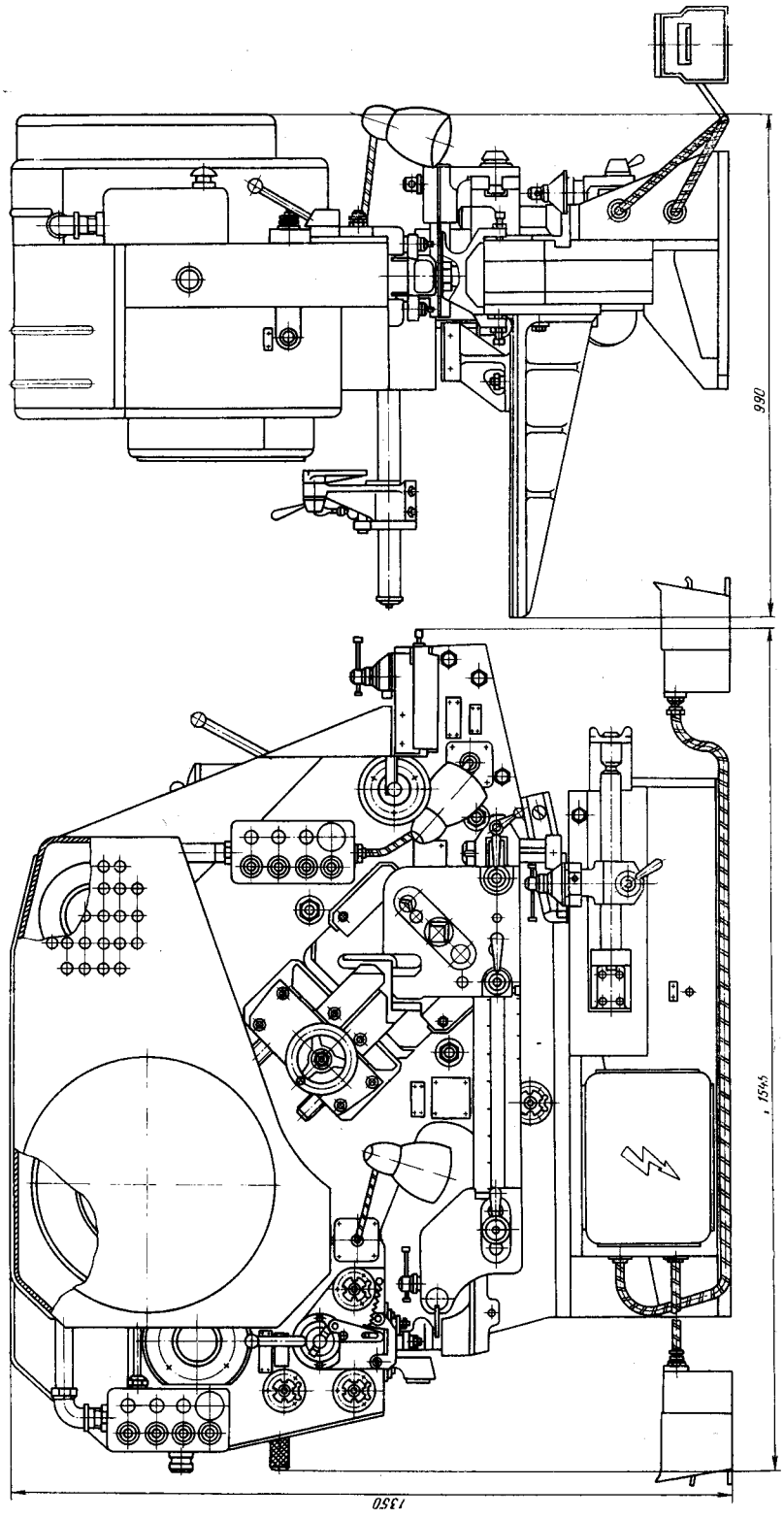


Профили, разрезаемые на пресс-ножницах

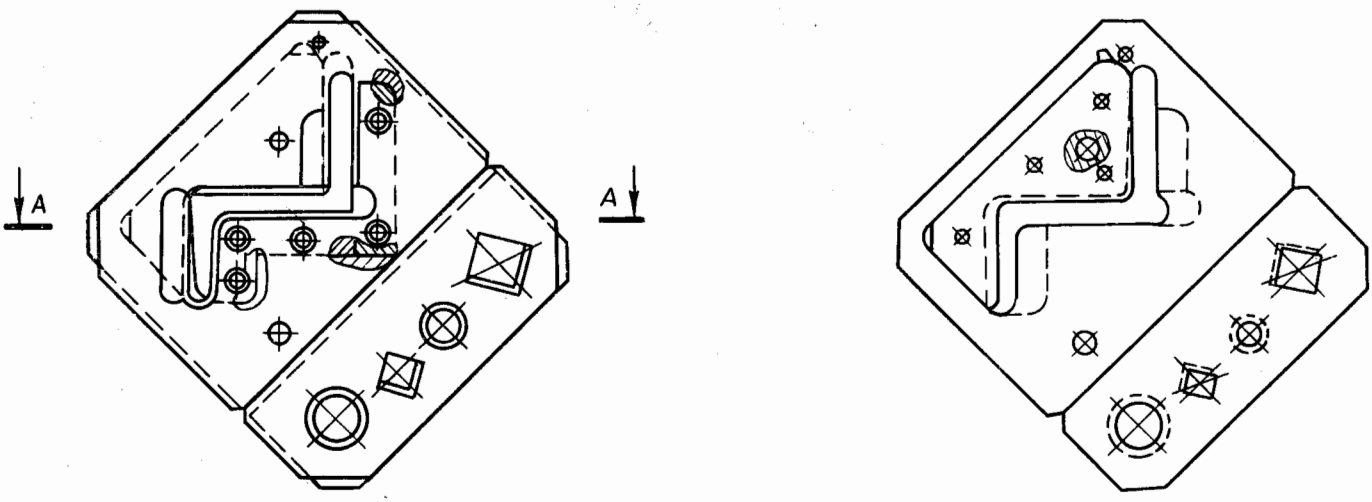
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

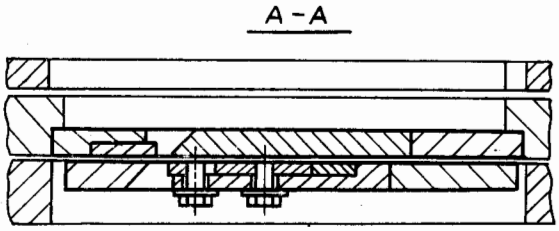
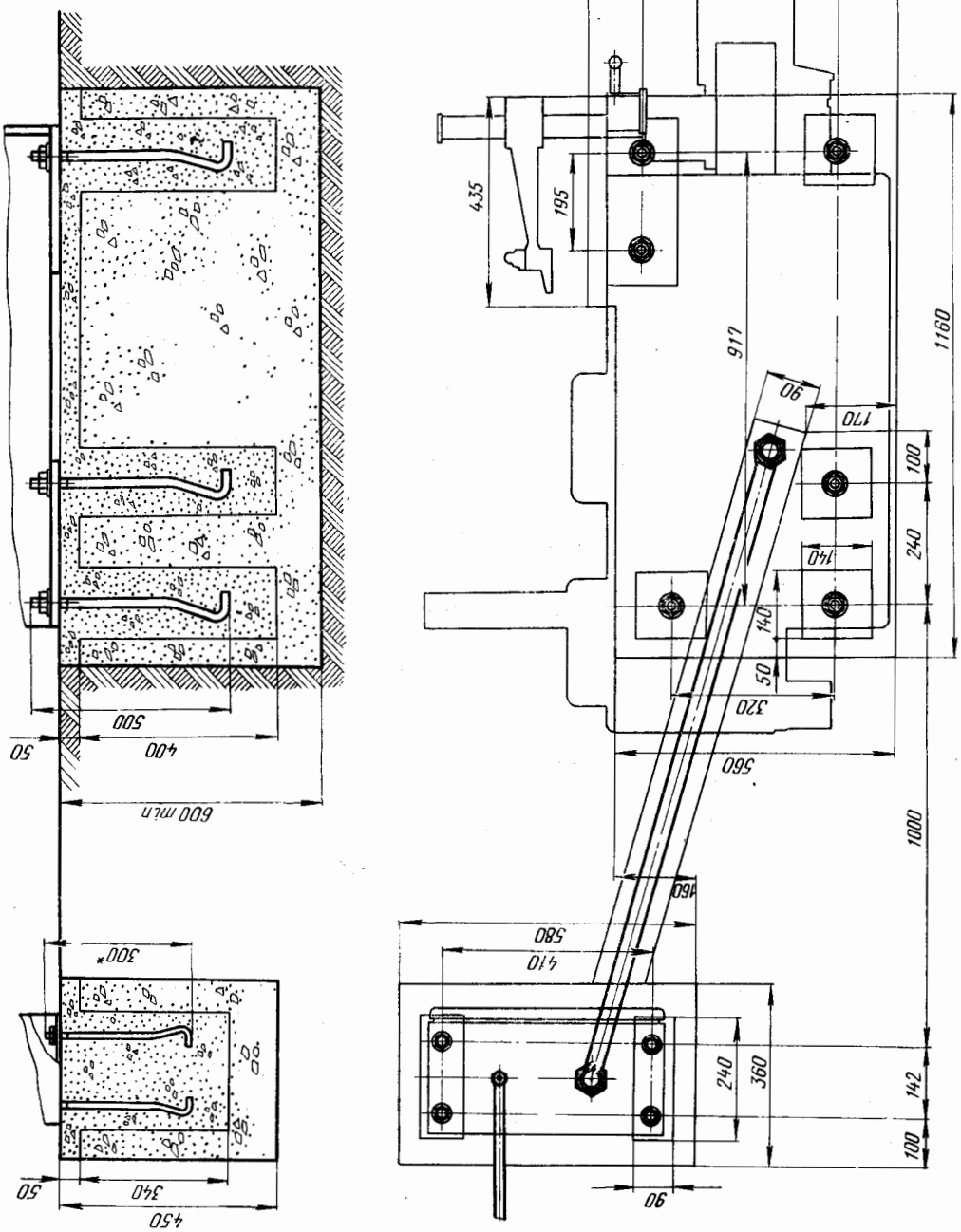
Наибольшие размеры разрезаемого материала при $\sigma_в$=45 *кгс/мм²*, *мм*:	
толщина листа	10
диаметр круга	36
сторона квадрата	32
уголок под прямым углом	80×8
уголок под углом 45°	63×6
Наибольший диаметр пробиваемого отверстия при толщине листа 10 *мм*, *мм*	25
Вылет дыропробивного пресса, *мм*	400
Число ходов в минуту	65
Электродвигатель:	
тип	АОС2-22-2
мощность, *квт*	2,5
число оборотов в минуту	2730
Габаритные размеры, *мм:*	
в плане	1545×990
высота над уровнем пола	1350
Масса, *т*	1,46

ОБЩИЙ ВИД НОЖНИЦ



ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА РЕЗА УГОЛКА, КРУГА И КВАДРАТА





ФУНДАМЕНТ НОЖНИЦ