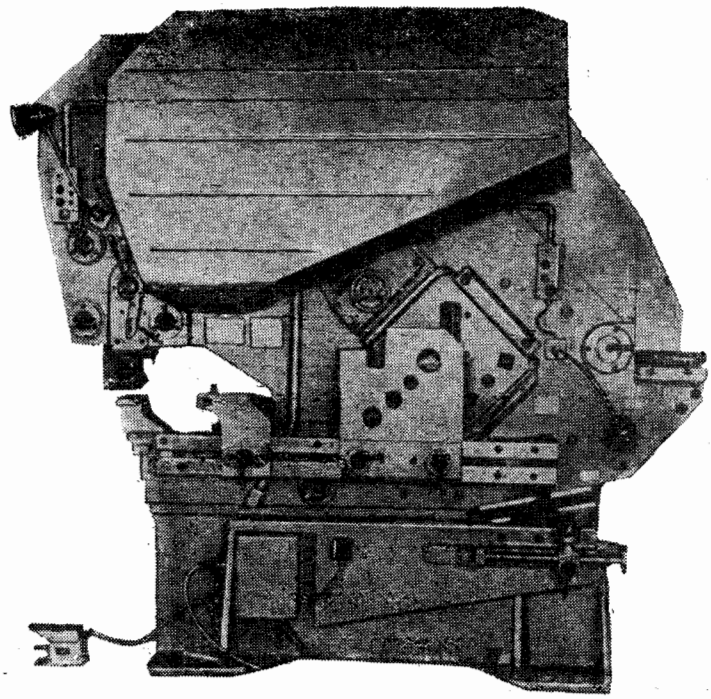
КУВАНДЫКСКИЙ ЗАВОД МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ
Модель НБ5224



Предназначены для резки и пробивки отверстий в листовом и фасонном прокате, а также для выполнения зарубочных операций.

Станина сварной конструкции, состоит из переднего и заднего листов, приваренных к основанию. Для установки приводных валов и приводов секций в станине выполнены четыре расточки.

Привод сортолистовой и дыропробивной секций от электродвигателя через клиноременную и зубчатую передачи на эксцентриковый вал секций. Рычаг зарубочного устройства связан при помощи тяги с ползуном сортолистовой секции.

Ползун дыропробивной секции уравновешивается пружинными уравновешивателями.

Механизм центрирования служит для выполнения операции наметки путем перемещения с помощью рукоятки пуансонодержателя с пуансоном.

Инструмент реза уголка, круга и квадрата состоит из подвижной и неподвижной плит. Подвижная плита крепится в гнезде ползуна сортолистовой секции, неподвижная — в гнезде станины Г-образными пружинами.

Листовой и зарубочный инструмент состоит из двух подвижных и трех неподвижных ножей. Подвижные ножи — гильотинный для резки листового материала и прямоугольный для прямоугольной зарубки.

Инструмент дыропробивной секции состоит из пуансона и матрицы. Пуансон крепится через пуансонодержатель к ползуну, а матрица — к корпусу дыропробивного приспособления.

Пресс-ножницы имеют три рабочих места у листовой секции, обслуживаемые одним оператором.

Электросхема обеспечивает работу пресс-ножниц комбинированных на непрерывных и одиночных ходах.

Управление кнопочное и педальное.

Смазка густая, комбинированная.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Дыропробивная секция

Расчетное усилие, тс	100
Расстояние от оси пуансона до станины, мм	600
Величина хода ползуна, мм	40
Наибольший диаметр пробиваемого отверстия, мм	38
Наибольшая толщина материала, мм:	
при $\sigma_в$=45 кгс/мм²	25
при $\sigma_в$=60 кгс/мм²	18,5
при $\sigma_в$=85 кгс/мм²	13

Сортовая секция

Расчетное усилие, тс	129
Наибольшие размеры разрезаемых профилей при $\sigma_в$ = 45 кгс/мм², мм:	
нормальные ножи:	
диаметр круга	55
сторона квадрата	56
равнобокий уголок под углом 90°	160×12
равнобокий уголок под углом 45°	125×14
специальные ножи:	
двутавр, № профиля	30
швеллер, № профиля	30
равнобокий уголок, мм	180×18

Листовая секция

Расчетное усилие, тс	62
Наибольшие размеры разрезаемого проката, мм:	
толщина листа:	
при $\sigma_в$ = 45 кгс/мм²	25
при $\sigma_в$ = 60 кгс/мм²	22
толщина × ширина полосы (за один ход), мм:	
при $\sigma_в$ = 45 кгс/мм²	30×160
при $\sigma_в$ = 60 кгс/мм²	26×160
при $\sigma_в$ = 85 кгс/мм²	22×160
Длина ножа, мм	450
Число ходов ножа в минуту	42

Зарубочное устройство

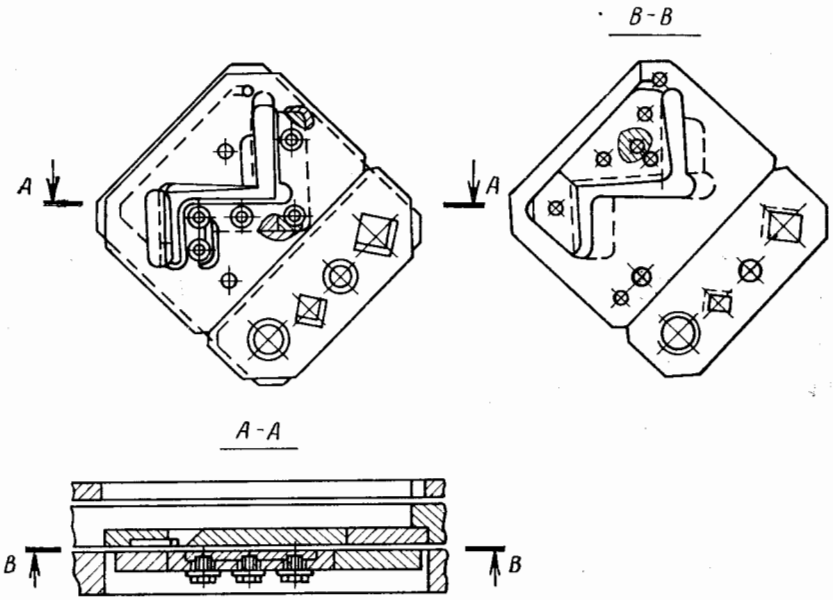
Расчетное усилие, тс	50
Наибольшие размеры вырубок за один ход при $\sigma_в$ = 45 кгс/мм², мм:	
прямоугольная под углом 90°:	
толщина	16
ширина	85
глубина	111
прямоугольная под углом 45°:	
толщина	16
глубина	60
угловая с углом 90°:	
толщина	16
глубина	43
Габаритные размеры, мм:	
в плане	2690×1225
высота над уровнем пола	2435
Масса, т	6,6

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

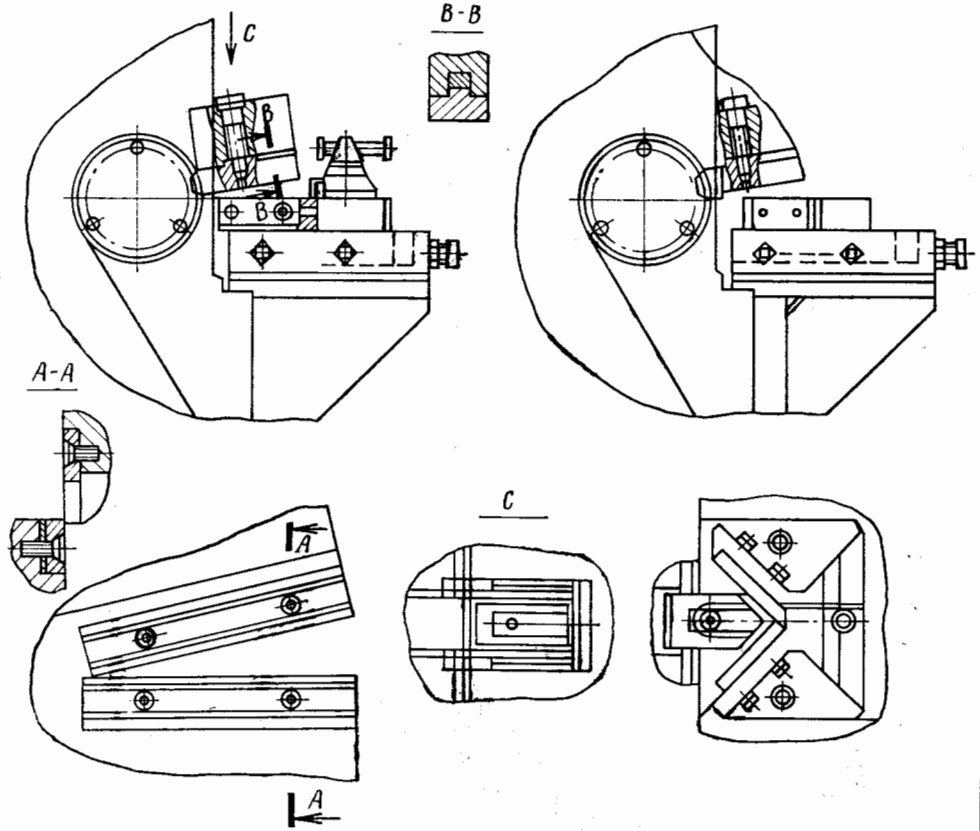
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость пресс-ножниц			
	Принадлежности		
	Ломик	1	
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый для консистентной смазки, тип I	1	
ГОСТ 17199—71	Отвертка	2	7810-0306 гр. 1×9; 7810-0331 гр. 3×9
ГОСТ 11737—74	Ключ	4	6; 10; 14; 17
ГОСТ 2839—71	Ключ	5	7811-0004 С1×9; 7811-0023 С1×9; 7811-0041 С1×9; 7811-0043 С1×9; 7811-0044 С1×9
ГОСТ 2841—71	Ключ	1	7811-0150 С1×9
ГОСТ 16984—71	Ключ	1	7811-0321 1×9
ГОСТ 2906—71	Ключ	1	7811-0291 1×9
	Документы		
	Паспорт		

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
	Приспособления и инструмент		
	Упор полосы	1	
	Упор дыропробивной	1	
	Упор шаговый	1	
	Инструмент реза швеллера и двутавра	1	
	Специальный инструмент реза уголка	1	
	Специальный инструмент реза полосы	1	
	Инструмент дыропробивной секции (квадратный)	1	
	Инструмент изготовления жалюзи	1	

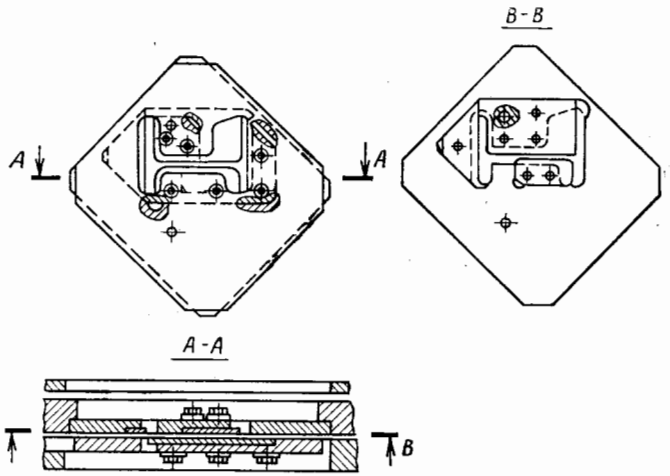
ЭСКИЗЫ МЕСТ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА



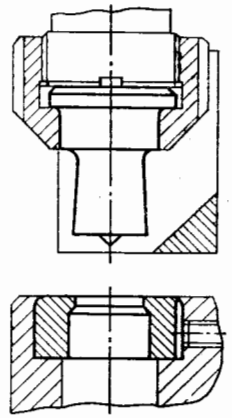
Инструмент реза уголка, круга, квадрата



Инструмент листовой и зарубочный

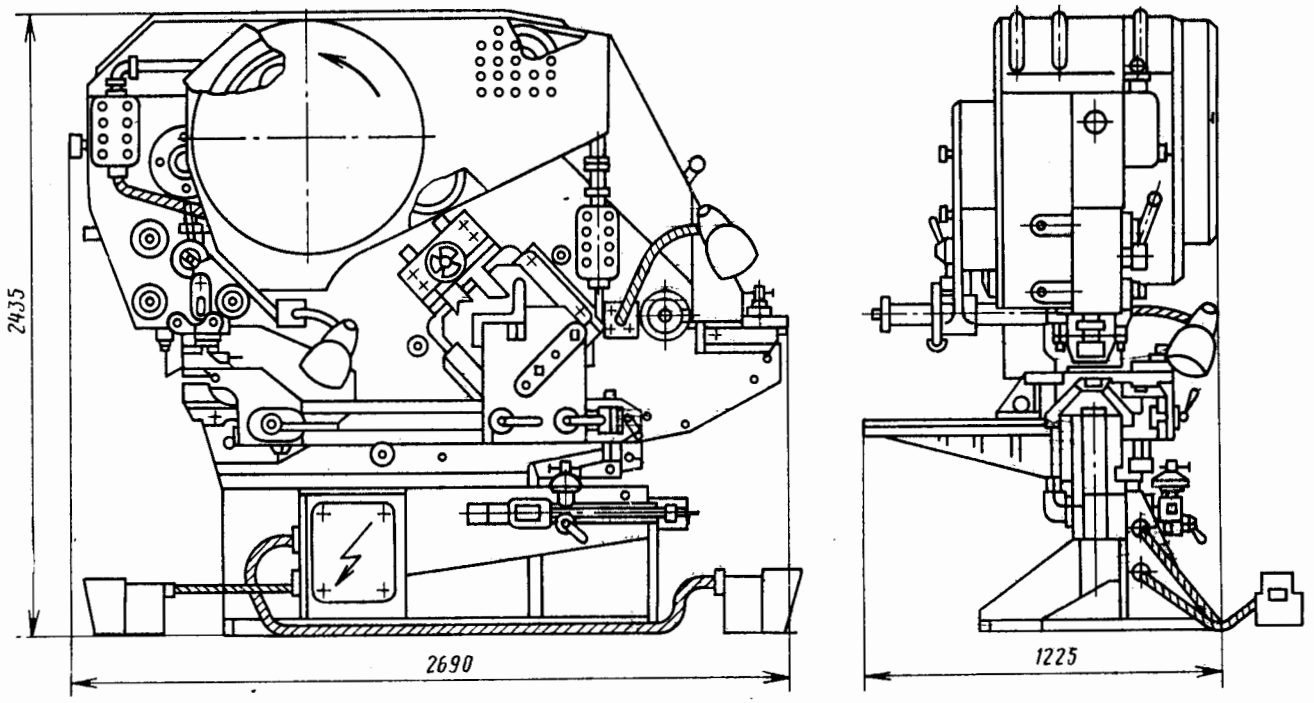


Инструмент реза швеллера и двутавра

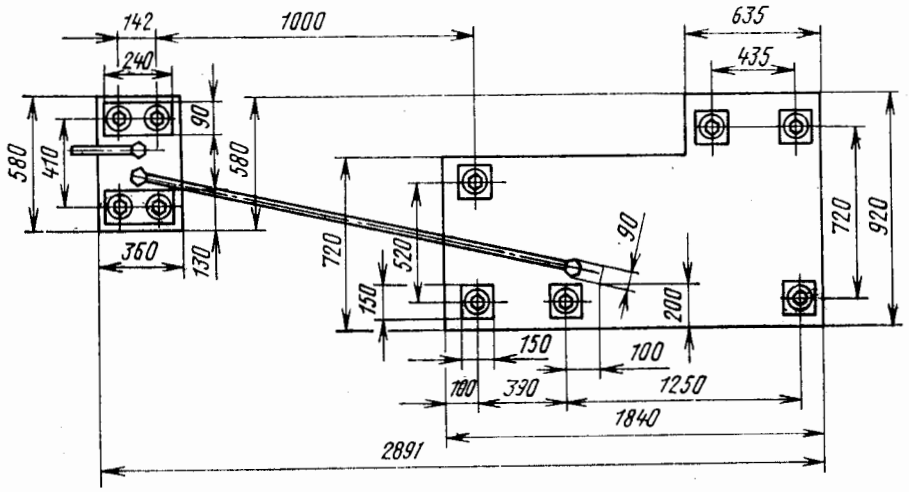


Инструмент дыропробивной круглый

ОБЩИЙ ВИД

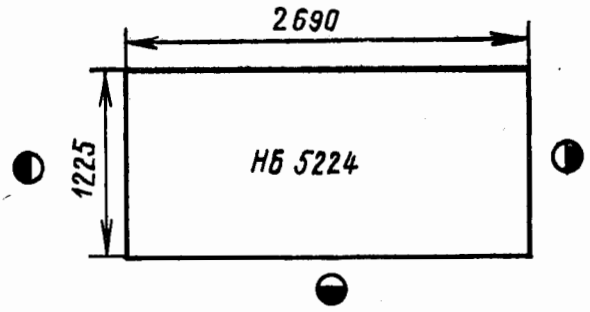


УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ПЛАНИРОВОЧНЫЙ ГАБАРИТ

Масштаб 1:50



© НИИмаш, 1979

Т-01036 Подписано в печать 23/I 1979 г. Объем печ. л. 0,5
Тираж 5400 экз. Изд. № 894-57 Заказ № 2928 Цена 8 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка