СЛАВГОРОДСКИЙ ЗАВОД КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

МАШИНА ЛИСТОГИБОЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ

Модель ИБ2219

Предназначена для гибки цилиндрических и конических заготовок из листового материала в холодном состоянии.

Применяется в авто-, судо- и приборостроении, сельскохозяйственном машиностроении и других отраслях народного хозяйства.

Конструктивно машина выполнена с тремя гибочными валками; два боковых валка — приводные, установлены на поворотных рычагах.

Станина сварная, в правой стойке станины закреплен один из подшипников верхнего валка, второй поддерживается откидной опорой, которая может перемещаться вниз. За счет получаемого наклона верхнего валка осуществляется гибка конических заготовок.

Опоры валков установлены в сферических самоустанавливающихся подшипниках.

Наклон откидной опоры для снятия обечайки с валков машины производится механически от электродвигателя через червячный редуктор.

Каждый боковой валок имеет индивидуальный привод, состоящий из электродвигателя, клиноременной передачи с предохранительной фрикционной муфтой и цилиндрического зубчатого редуктора. Направление вращения валков изменяется реверсированием электродвигателя. При выключении электродвигателя происходит мгновенный останов валков с помощью тормозного устройства.

Режимы работы: наладочный и одиночные ходы.

Управление кнопочное, с поворотного пульта.

Смазка комбинированная.

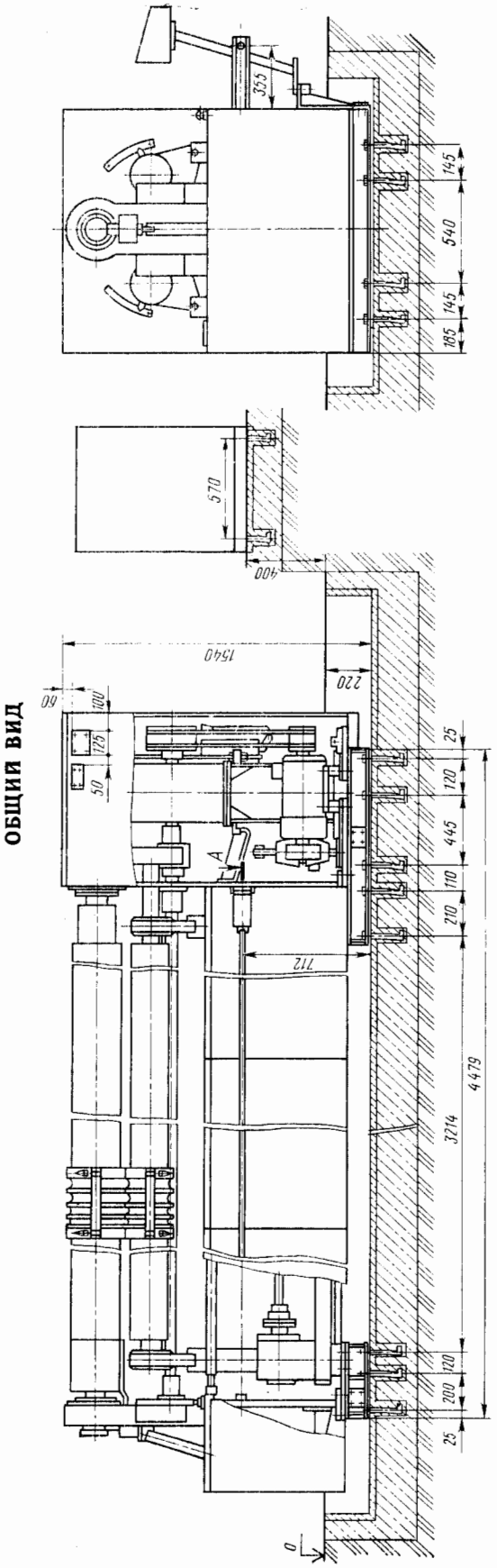
Машина изготавливается и поставляется в соответствии с ТУ2.041-257—85.

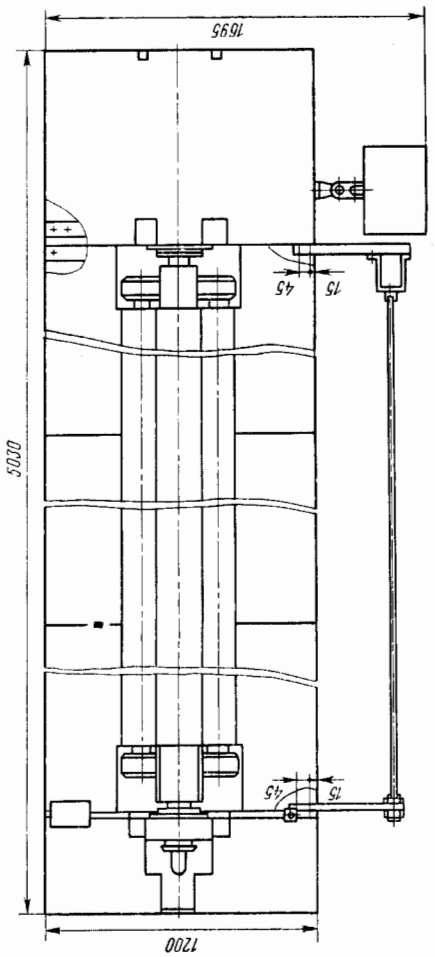
Разработчик — Азовское специальное конструкторское бюро кузнечно-прессового оборудования и автоматических линий.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший размер изгибаемого листа при $\sigma_т$=250 МПа, мм:	
ширина	3150
толщина:	
при гибке	8
при подгибке	6,3
Наименьший радиус гибки, мм	180
Скорость гибки, м/мин	10,2
Диаметр верхнего валка, мм	215
Корректированный уровень звуковой мощности, дБа:	
при холостом ходе	84,4
при выполнении типовой технологической операции	86,4
Ток питающей сети:	
род	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Количество электродвигателей	4
Электродвигатель главного привода:	
тип	4А132М6
мощность, кВт	8,5
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	15,6
Габаритные размеры, мм:	
без средств механизации:	
в плане	5000×1250
высота	1310
со средствами механизации:	
в плане	7430×5300
высота	3785
Масса, кг:	
без средств механизации	7750
со средствами механизации	9240

ОБЩИЙ ВИД

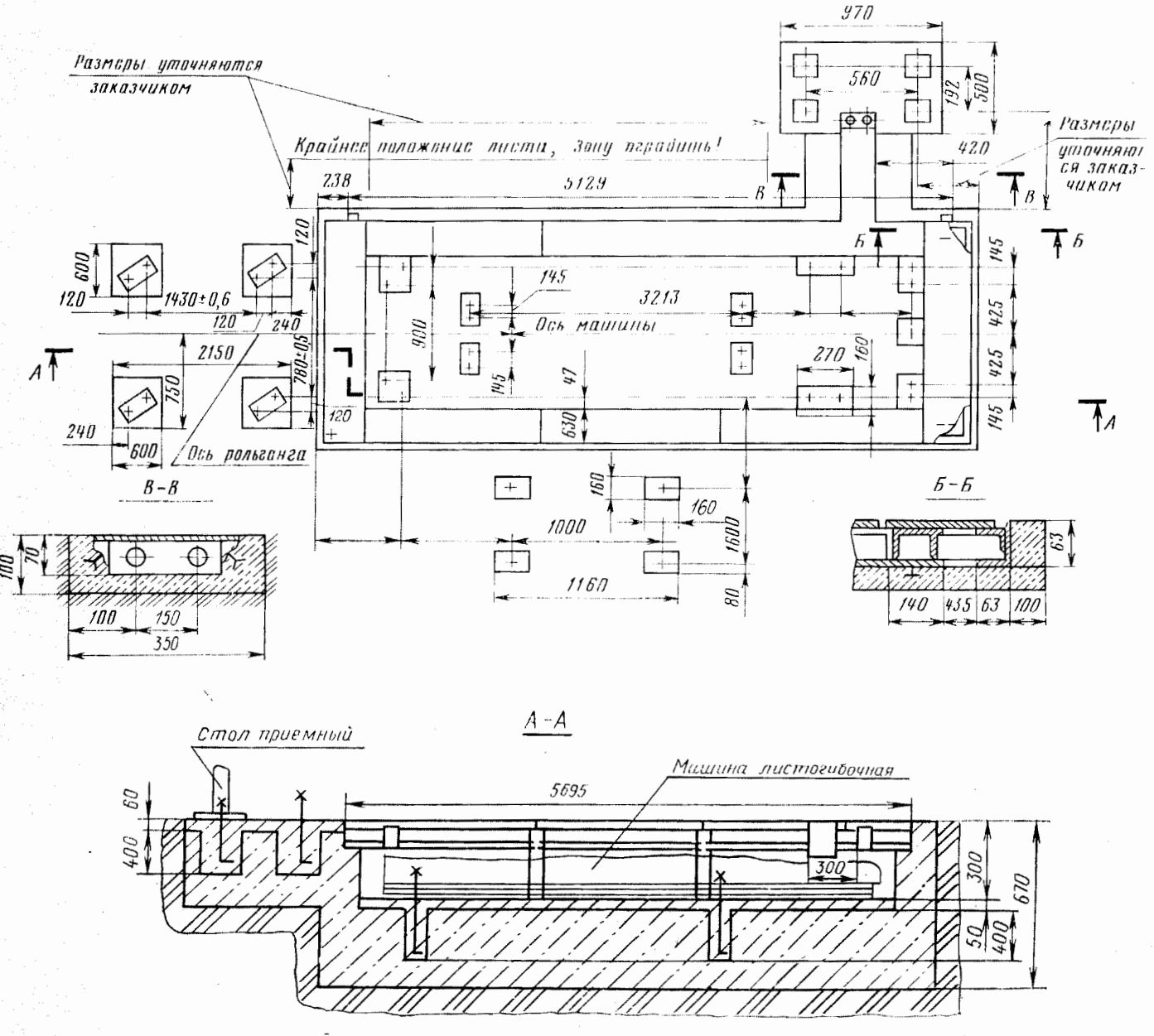

355
145
540
145
185
570
400
1540
220
60
100
125
50
A
25
120
445
110
210
712
4479
3214
200
120
25
0


1695
5030
1200
45
15
45
15

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество
ИБ2219	Машина в сборе	
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость машины	
	Запасные части, инструмент и принадлежности	1 компл.
ИБ2219.00.001РЭ	Руководство по эксплуатации машины	1

Поставляются по требованию заказчика за отдельную плату

Обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество
	Стол передний	1
	Механизм съема изделия	1
	Механизм поддержки обечайки	1
	Стол приемный	1
	Приспособление для гибки конических обечаек	1
	Инструмент для гибки уголков, полос, швеллеров, труб, квадратов	1

ФУНДАМЕНТ