КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЕ МАШИНЫ
Отраслевой каталог

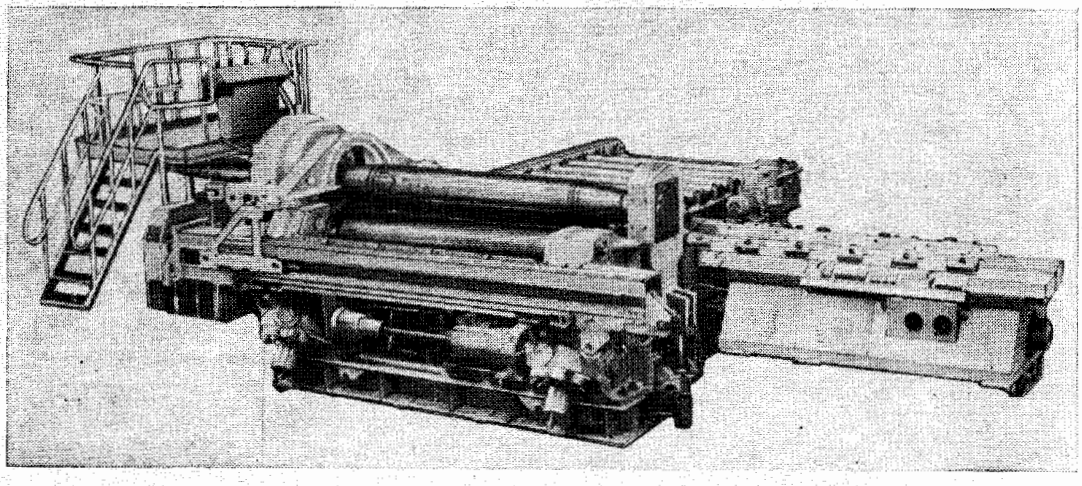
ОКП 38 2734 2404

УДК 621.981.21.06(085.2)

РЯЗАНСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «ТЯЖПРЕССМАШ»

МАШИНА ЛИСТОГИБОЧНАЯ ЧЕТЫРЕХВАЛКОВАЯ

Модель ИБ2424А



Предназначена для гибки цилиндрических и конических обечаек из листового материала в холодном и горячем состоянии. Машина применяется на предприятиях химического, нефтяного, сельскохозяйственного машиностроения и в судостроении.

Станина представляет собой сварную плиту, на которой установлены передняя и задняя стойки. На стойках монтируются четыре валка, установленные на подшипниках качения. Расположение валков пирамидальное.

Прижим заготовки нижним валком, съем откидной опоры, наклон верхнего валка, фиксация откидной опоры осуществляются гидравлическими цилиндрами, работа которых взаимно сблокирована. Готовые обечайки снимаются с верхнего приводного валка подъемно-транспортными средствами. Все основные узлы приводятся в движение от электродвигателей.

Смазка централизованная.

Управление кнопочное с пульта.

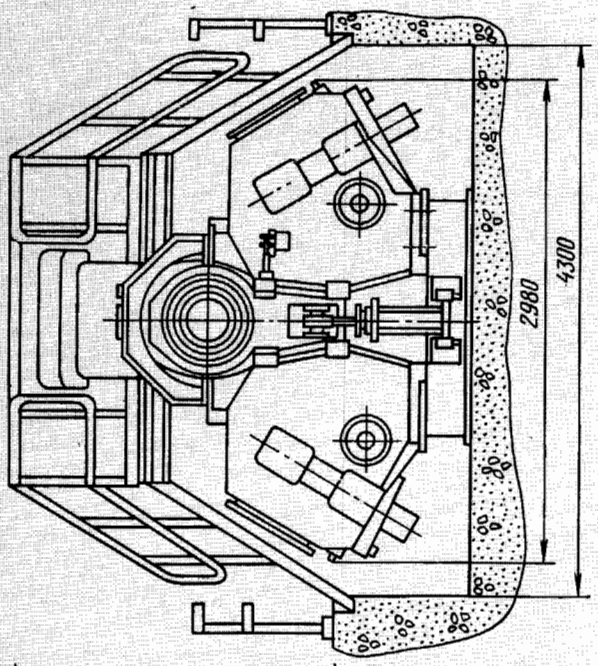
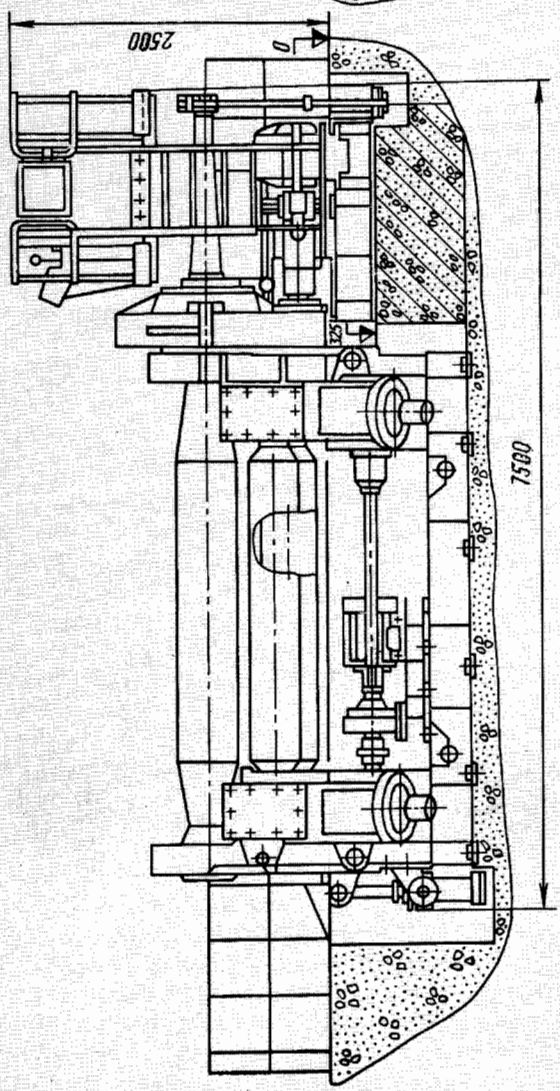
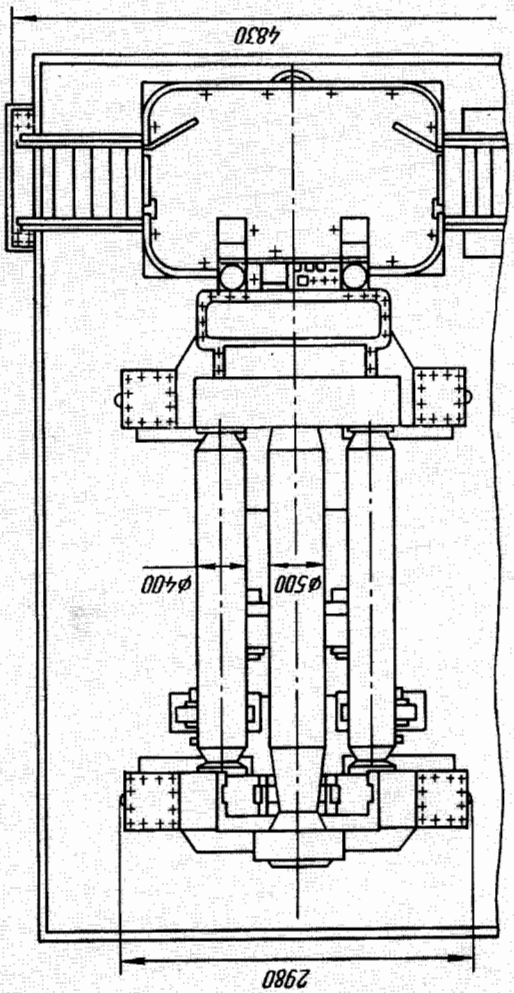
Машина изготовляется с основными параметрами по ГОСТ 10664—75.

Разработчик — Рязанское производственное объединение «Тяжпрессмаш».

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшая толщина изгибаемого листа при $\sigma_в$=250 МПа (25 кгс/мм²), мм:	
при гибке	25
при подгибке	20
Наибольшая ширина листа, мм	3150
Наименьший радиус гибки, мм	380
Диаметр верхнего валка, мм	500
Скорость, м/мин:	
гибки	7,5
подъема боковых валков	155
Наибольший ход боковых валков, мм	380
Наибольшее расстояние между верхним и боковыми валками в свету, мм	80
Количество электродвигателей	11
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	88
Ток питающей сети:	
род	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм:	
машины:	
в плане	7500×4830
высота общая	3655
высота над уровнем пола	2500
машины со средствами механизации:	
в плане	11780×9280
высота общая	8260
высота над уровнем пола	7100
Масса, кг:	
машины	44500
машины со средствами механизации	61200

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
ИБ2424А	Машина в сборе	1	
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость машины		
	Запасные части		
ГОСТ 6969—54	Манжета	1	50×70
ГОСТ 8752—79	Манжета	12	1-50×70-4(2); 1-80×105-4(4); 1-100×125-4(2); 1-150×180-4(4)
ГОСТ 22704—77	Манжета	16	М70×95-2(3); М200×230-2(3); М250×290-2(10)
ГОСТ 22704—77	Кольцо опорное	4	К070×95-2; К0200×230-2; К0250×290-2(2)
ГОСТ 22704—77	Кольцо нажимное	4	КН70×95-2; КН200×230-2 КН250×290-2(2)
СТПКА58—2—74	Воротник	4	70; 200; 250(2)
	Принадлежности		
Д73-72	Ключ к электрошкафу	2	
ГОСТ 3643—75	Шприц 1	1	
ГОСТ 3027—75	Головка 1	1	
	Руководство по эксплуатации машины	1	
	Руководство по эксплуатации электрооборудования	1	
	Поставляются по требованию заказчика за отдельную плату		
ИБ2424А-02-001	Перекрытие	1	
ИБ2424А-03-001	Закладные детали фундамента	1	
ИБ2424-51-001-01	Рольганг (количество определяется заказчиком)		
ИБ2424-52-001-01	Механизм сталкивания обечаек	1	
ИБ2424-53-001	Стол приемный	1	
ИБ2424-54-001	Механизм поддержки обечаек	1	

ОБЩИЙ ВИД