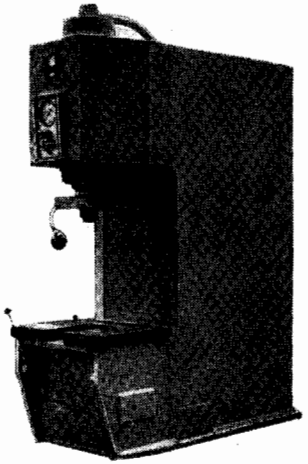
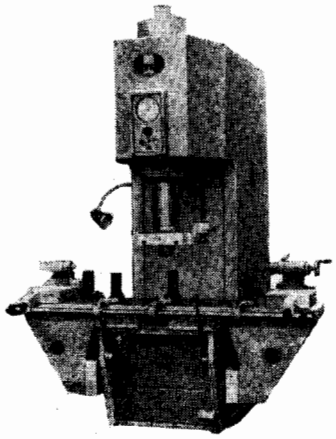
ОРЕНБУРГСКИЙ ЗАВОД ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРЕССОВ «ГИДРОПРЕСС» (головной).

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОДНОСТОЕЧНЫЙ

Модель П6330





Пресс с правильной оснасткой

Предназначен для запрессовки, прошивки, монтажных, штамповочных и других работ, а также для правки при установке правильного стола и правильного инструмента. Применяется в различных отраслях промышленности. Эксцентричное нагружение при работе пресса не допускается.

Узлы пресса монтируются на сварной станине С-образной формы. В верхней консоли станины расположен цилиндр, в нижней — механизм переключения управления (двурукое, однорукое, педальное). Привод пресса — гидравлический. Гидроагрегат П63В4 установлен внутри станины. Электрооборудование монтируется в электрошкафу, который расположен на задней обшивке пресса. Обшивка со шкафом крепится к станине шарнирными петлями. Рукоятки управления посредством рычагов через механизм переключения управления связаны с планкой, которая одним концом соединена с распределительным золотником, другим — через возвратный штырь, модификатор связан с ползуном.

Управление прессом — двурукое и однорукое правое осуществляется перемещением правой рукоятки.

Электросхема имеет блокировку, осуществляющую немедленное отключение вводного автомата при открывании дверцы электрошкафа.

Рабочие органы цилиндра, насосов и гидроаппаратуры постоянно смазываются рабочей жидкостью — маслом — и не требуют специальной смазки. Оси рычагов управления смазываются пресс-масленками.

Разработчик — оренбургский завод гидравлических прессов «Гидропресс» (головной).

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

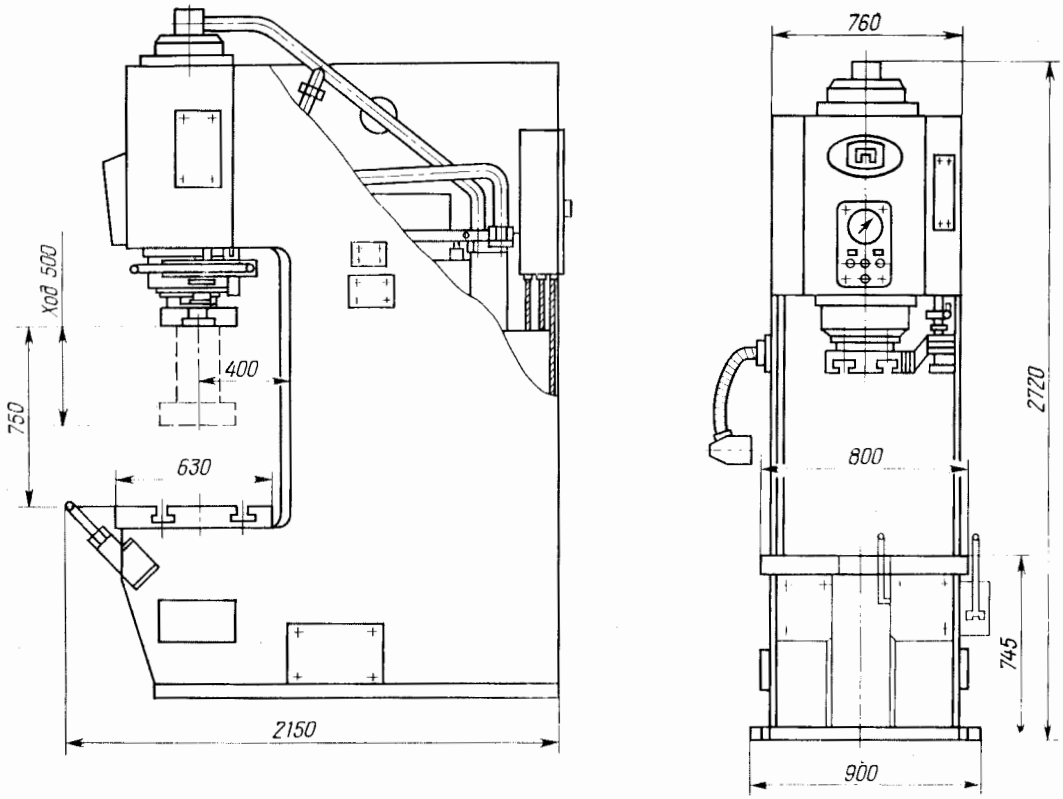
Номинальное усилие пресса, кН	1000
Ход штока, мм	500
Скорость штока, мм/с, не менее:	
при холостом ходе	80
при рабочем ходе	12,5
при возвратном ходе	236
Наибольшее расстояние между столом и штоком, мм	750
Расстояние от оси штока до станины (вылет), мм	400
Размеры стола, мм	800×630
Проем в столе, мм	200×415
Размеры съемного правильного стола, мм	2000×500
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Род тока электропривода пресса	Переменный трехфазный

Напряжение, В:	
силовой цепи	380 (переменный)
цепи управления	110 (переменный)
сигнализации	5 (переменный)
цепи освещения	24 (переменный)
Количество электродвигателей	1
Электродвигатель:	
тип	4А180М6У3
мощность, кВт	18,5
частота вращения, об/мин	1000
исполнение	1М3011
Габаритные размеры пресса, мм:	
слева направо без съемного правильного стола	900
спереди назад	2150
высота	2720
Масса пресса без правильной оснастки, кг	5290
Масса правильной оснастки, кг	980
Категория сложности ремонта:	
механической части $R_м$	15,5
электрической части $R_э$	4,5

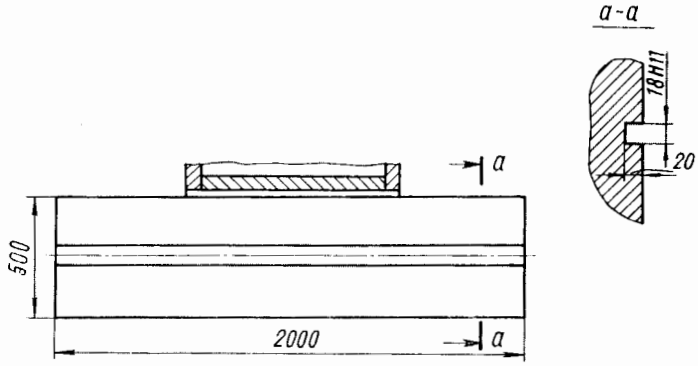
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
П6330	Пресс в сборе		
	Изделия, входящие в комплект и стоимость пресса		
	Запасные части		
ГОСТ 22704—77	Манжета	12	М180×210-2
СпТУ2-14-0022—80	Манжета	2	220×200
СпТУ2-14-0021—80	Кольцо 008-012-25-2	2	
СпТУ2-14-0021—80	Кольцо 028-036-46-2	2	
СпТУ2-14-0021—80	Кольцо 042-050-46-2	2	
	Прокладка ОГ57-51-7	2	
МН2421-61	Прокладка	1	49×40
ОСТ2 Д81-4—73	Пружина	1	1×7×16
ОСТ2 Д81-4—73	Пружина	1	1,6×16×28
ОСТ2 Д81-5—73	Пружина	1	2×25×45
ОСТ2 Д81-5—73	Пружина	1	4×28×120
ОСТ2 Д81-6—73	Пружина	1	0,8×6×23,4
ОСТ2 Д81-6—73	Пружина	2	1,6×12×46,8
ОСТ2 Д81-6—73	Пружина	1	5×50×186
ТУ16.535.937—74	Электролампа М024-40-У3 (МО24-40-Т2)	5	
ГОСТ 2204—74	Электролампа с резьбовым цоколем Е 10/13 МН6,3-0,22Э	4	
	Плавкая вставка ПВД-2-Э на 2А	6	
	Плавкая вставка ПВД-4-Э на 4А	2	
	Принадлежности		
СТП2 К29-73—79	Набор инструмента СК-3	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ	2	
ГОСТ 16984—71	Ключ 7811-0319	1	
ГОСТ 11737—74	Ключ 7812-0374	1	
ГОСТ 3643—75Е	Шприц штоковый, тип 2	1	
	Ключ ОД 73-72-2	1	
	Документация		
	Руководство по эксплуатации пресса	1	
	Техническая документация на покупную электро- и гидроаппаратуру	1 компл.	
	Поставляются по особому заказу за отдельную плату		
П6330.61.001	Стол	1	
П6332.62.001А	Боек	1	
	Приспособление для правки	1	

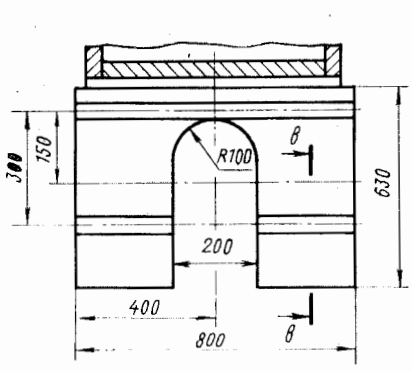
ОБЩИЙ ВИД



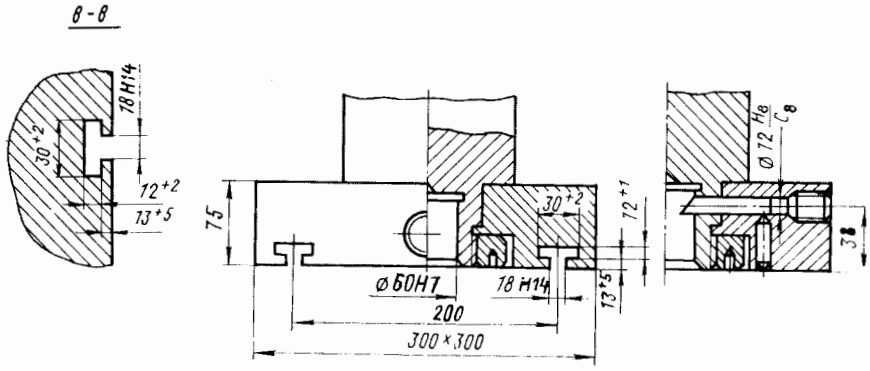
ЭСКИЗЫ МЕСТ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА



Правильный стол



Запрессовочный стол



Шток