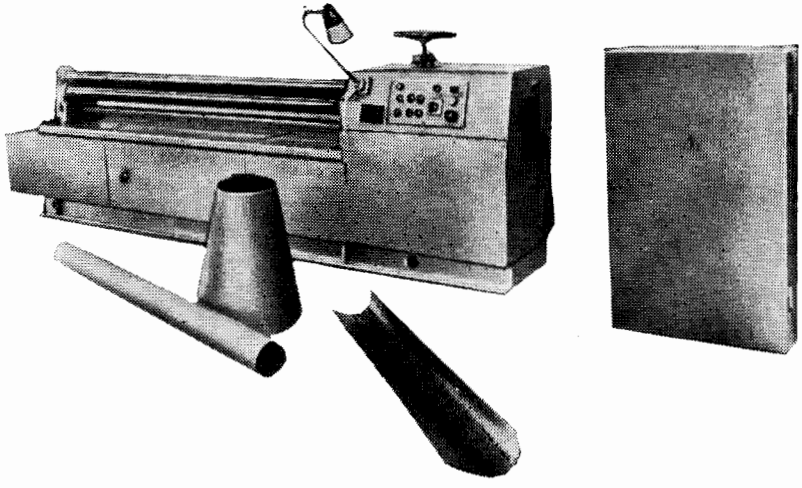
СЛАВГОРОДСКИЙ ЗАВОД КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ им. 8-летия ОКТЯБРЯ

МАШИНА ЛИСТОГИБОЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ

Модель ИБ2212



Предназначена для гибки цилиндрических и конических обечаек из листового материала в холодном состоянии. Машина применяется в различных отраслях промышленности, где требуется изготовление деталей из металлических листов методом гибки.

Станина машины разъемная состоит из рамы сварной конструкции и двух стоек, скрепленных между собой колоннами. На левой стойке в пазу установлен ползун, на котором шарнирно закреплена откидная опора, на правой стойке — подшипник верхнего валка и пазы для боковых валков.

Главный привод машины от электродвигателя через клиноременную передачу на быстроходный вал червячного редуктора: На тихоходном валу редуктора установлена ведущая шестерня. Ось вращения шестерни совмещена с осью, вокруг которой перемещаются поворотные рычаги.

Валок верхний неприводной является рабочим органом машины и установлен в двух сферических подшипниках, расположенных в стойке и откидной опоре.

Валки боковые приводные установлены в сферических подшипниках качения, размещенных в поворотных рычагах. Привод боковых валков от главного привода через зубчатую передачу.

Для снятия обечаек с верхнего валка предусмотрен механизм наклона откидной опоры. Снятая обечайка попадает на приемный рольганг.

Для гибки конических обечаек предусмотрено специальное приспособление, установленное на стойке со стороны откидной опоры.

Передний стол предназначен для облегчения ввода листа в рабочую зону машины.

Все подвижные части машины ограждены.

Управление кнопочное.

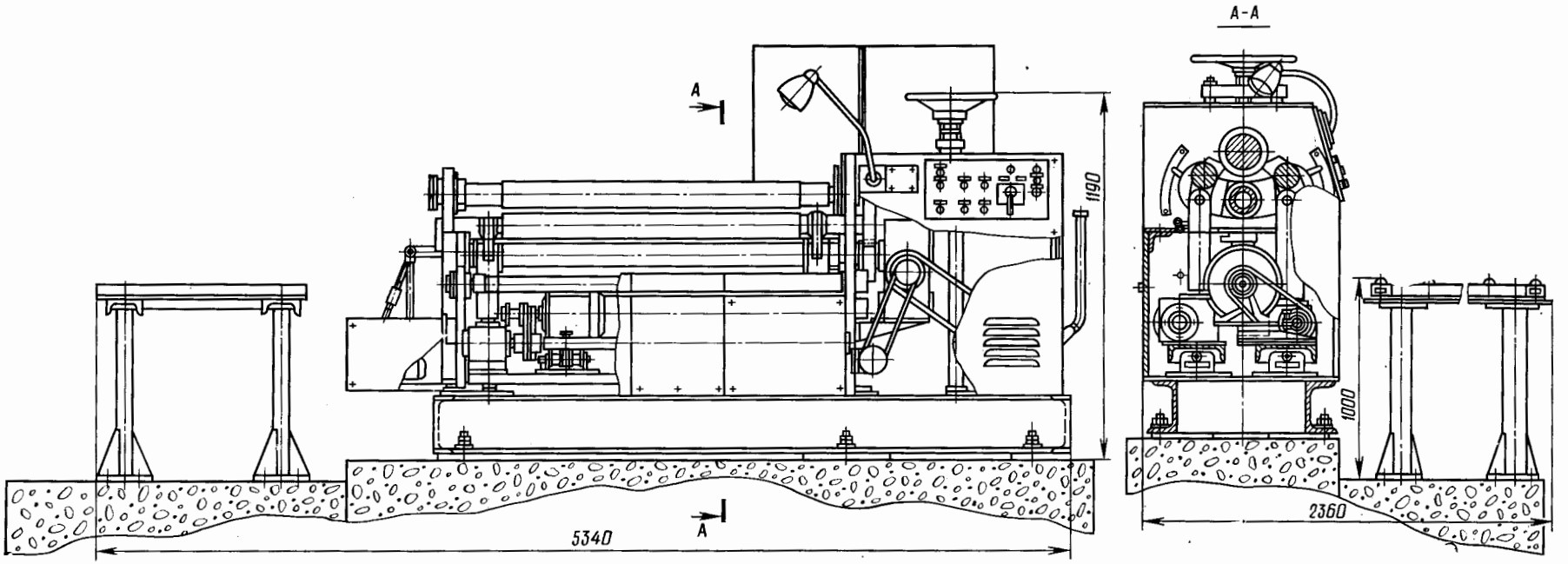
Смазка централизованная и ручная.

Основные параметры машины должны соответствовать ГОСТ 10664—75.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшая толщина изгибаемого листа при $\sigma_в = 25$ кгс/мм^2, мм:	
при гибке	1,6
при подгибке	1,0
Ширина изгибаемого листа, мм	2000
Наименьший радиус гибки, мм	67
Скорость гибки, м/мин	10,8
Скорость перемещения боковых валков, мм/мин	200
Диаметр валков, мм:	
верхнего	100
боковых	95
Высота линии подачи листа над уровнем пола, мм	1000
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	2,31
Ток питающей сети:	
род	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Габаритные размеры машины со средствами механизации, мм:	
в плане	5340×2360
высота над уровнем пола	1190
Масса, т	1,592

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИЙ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Машина в сборе	1	
Изделия, входящие в комплект и стоимость машины			
	Принадлежности		
ГОСТ 2839—71	Ключ	4	7811-0003. Д. 2. Хим. Окс. прм
			7811-007. Д. 2. Хим. Окс. прм
			7811-0025 Д. 2. Хим. Окс. прм
			7811-0027 Д. 2. Хим. Окс. прм
ГОСТ 11737—74	Ключ	1	7812-0378 40 Х
ГОСТ 17199—71	Отвертка	1	7810-0389 Кд 21 хр
ГОСТ 3643—75	Шприц	1	
	Документы		
	Руководство по эксплуатации машины	1	
Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
	Приспособление для гибки конических обечаек	1	
	Стол передний	1	
	Рольганг приемный	1	

ОБЩИЙ ВИД